**衢州市城投建设有限公司螺旋双面埋弧焊钢管采购项目（第二次）采购内容及需求**

1. **招标货物清单**

供应商应提供的螺旋双面埋弧焊钢管的规格、数量及交付时间、地点见下表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 规格（mm） | 钢材 | 长度(米) | 备注 | 交货时间 | 地点 |
| 螺旋双面埋弧焊钢管 | 219×8 | Q235B | 360 | 数量根据实际需要，最终以实际用量为准。 | 自合同签订之日起3个月，招标人通知后，**每批次在10**日内完成供货。 | 招标人指定的地点 |
| 325×8 | 12 |
| 426×8 | 240 |
| 529×10 | 60 |
| 630×10 | 60 |

注： 1.交货时间为钢管到达采购方指定地点的时间；

1. 以上数量为工程计划用量，结算时按实际采购数量结算。
2. **质量标准及规范：**

**1.项目介绍**

本项目为螺旋双面埋弧焊钢管的采购，该货物将用于衢州市城投建设有限公司工程建设。

**2.介质条件**

工作介质为自来水。

**3.环境条件**：衢州市的自然环境条件。

**4.安装场所**

供应商所提供的钢管将主要用于室外地下直埋，其中部分用于过河过路等重要路段。

**5.规范和标准**

 螺旋钢管的设计及制造、试验应符合SY/T5037-2012《低压流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管》标准的规定和本技术要求的规定。

**6.技术要求**

6.1卷板：生产钢管的卷板材质为Q235B。符合GB700-88，SY/T5037-2012及相关国标和部标标准**。**

6.2制造：钢管应根据SY/T5037-2012标准规定进行制造，类型应为螺旋双面埋弧焊钢管，简称螺旋焊管。

6.3允许的尺寸误差：管体外径允许偏差+2.5mm～﹣1.0mm,管端外径与公称外径允许偏差范围+1.0mm～﹣0.1mm，钢管两端直径之差不得大于2.0mm，钢管直度偏差不得超过长度的0.1％，钢管壁厚偏差为+10%～-10%之间。

6.4管端：钢管两端坡口必须机械平头，角度为30º－35º钝边为1.6±0.8mm，管端应无毛刺。

6.5每支钢管定尺长度均为12m。

**7.检验**

螺旋焊管应经生产厂检验部门检验合格，并附有产品质量证明书和必要的试验报告方可出厂。供货时应随货附有本批次的检验报告、质保书、产品合格证等资料，供采购方检查。

7.1破坏性试验。化学和机械性能的测试应根据SY/T5037-2012标准中的要求进行。

7.2非破坏性测试和检查。

（1）静水压试验：静水压试验应根据SY/T5037-2012标准中进行，每根钢管都应在一定压力下做静水压试验。钢管测试压力应使管壁上产生最小屈服强度的75%的环向应力。试验压力应维持至少10S（秒）时间，管子不得有泄漏和残余变形。

（2）焊缝检查：作为制造工艺的一部分，所有焊缝壁必须100%做超声波检查和射线检查，检查方法、合格标准及焊缝修补方法应符合标准要求。

（3）管端检查：管端在最后做完坡口后应100%做超声波检验。检验方法、合格标准及焊缝修补方法应符合SY/T5037-2012标准的要求。检查应在离管端250mm宽的区域内进行。

（4）外观检查：所有钢管应该进行外观检查，对有缺陷的钢管应按SY/T5037-2012标准中的规定进行修补，修补结果应有报告随到货交采购方。

在货到现场之后，采购方对钢管的外观进行现场初步验收，供应商应派人在现场进行货物交接及处理可能发生的问题，采购方有权在批次到货的货物中随机抽取样品，作理化分析、全管体的焊缝检测等,检测费用由供货人支付。

**8.表面要求**

钢管表面要求清洁，应无油脂、油污、焊剂、腐蚀物和锈迹。

**9.装卸及运输保护**

供应商应在装卸及运输过程中采取合理安全保护措施，使钢管之间应避免磕碰、撞击所造成的损害。

**10.递交的技术文件**

10.1产品生产技术质量的具体保证书。

10.2随货物装运的最终技术文件。

由成交人出具的交货清单一式2份。

钢管产品质量保证书。

防腐材料性能及检测报告。

**11.防腐要求**

11.1除锈要求：螺旋管内外壁应进行除锈，除锈质量等级要求达到GB8923-1988国家标准。

11.2内防腐：用作内防腐的涂料必须为无毒食品级，具有市级以上卫生行政部门颁发的卫生许可证，采用IPN8710-2B饮水容器内壁防腐涂料，采用二底二面工艺方法，其结构厚度为200(±10)μm。

 11.3外防腐：钢管外防腐采用环氧铁红漆防腐材料刷漆一遍（道）。

 11.4防腐做好后，钢管表面要求清洁，应无油脂、油污、焊剂、腐蚀物和锈迹， 同时必须保证有足够的固化时间方可进行运输。