**采购内容及要求**

**一、供应商资质及要求**

投标人必须是球墨铸铁管配件的生产商或代理商，一个生产商只能授权一家代理商参与竞标，且具有有效的设区市及以上卫生主管部门颁发的涉水卫生安全许可证并通过卫生防疫部门饮用水卫生防疫检测。本项目不接受联合体投标。

**二、质量要求及技术标准**

本次招标的货物必须符合采购方在招标文件中所规定的有关要求。供货方必须严格按要求，精心组织，确保质量达到合格标准。

1.技术标准：

1.1产品必须符合GB/T13295-2013国家标准：材质性能要求，抗拉强度≥420Mpa，屈服强度≥300 Mpa，延伸率≥5%，布氏硬度≤250HB

1.2水泥砂浆内衬应符合GB/T17457的规定：内衬水泥，砂浆应符合GB/T17457,水泥砂浆内衬在养生28天后的抗压强度不小于50Mpa，外表面涂刷涂沥青漆应符合GB/T17459

1.3管壁壁厚必须达GB/T13295-2013国标要求，厚度均匀。采用K9级T型承插式柔性接口,每批次产品须附出厂合格证和出厂检验报告。每个承口含一个三元乙丙材质的胶圈。橡胶圈必须符合《橡胶密封件给、排水管及污水管道用接口密封圈材料规范》（GB/T 21873-2008 ）国家标准，橡胶圈必须具有卫生管理部门颁发的《涉及饮用水卫生安全产品许可证》，需随每批次球管配件附三元乙丙胶圈出厂合格证和检验报告。

1.4产品必须通过卫生防疫部门饮用水卫生防疫检测,符合食品卫生标准。

1.5产品必须是具有永久性标志的同一品牌。

1.6产品单件重量按国家标准重量误差不得超过-8%。

1.7产品外形尺寸误差要求在国家标准允许正常误差范围内，与管材匹配。

2．技术规格及数量

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格 | 数量（吨） | 单价(元/吨) | 金额(元) |
| DN100～DN1000 | 约122 |  |  |
| 1、报价为汽车运送至衢州地区采购方指定地点的价格。2、报价中含精加工费，每一个承口含一个胶圈。3、数量为暂估数量，最终按实际供货数量和规格结算。 |

**三、供货周期、要求及地点**

1.供货期限：自合同签订之日起12个月。

 2.交货地点：浙江衢州水业集团工程有限公司仓库。

3.供货方批次产品到货时，必须提供合格的产品质量检测报告。供货期内，采购方对批次产品随机进行抽检，每次抽检不少于1个规格，抽检次数不少于2次。采样送至有资质的质量检测部门检测，检测项目包括球化率、力学性能、胶圈成分等项目，检测费用和送检费用由供货方承担。如首次检测不合格，则重新在该批次产品中加倍采样进行复检。如复检仍不合格，则视该批次产品全部不合格，没收全部履约保证金，按该批次总价款赔偿采购方损失，并终止合同

**四、付款方式**

按投标报价中标单价（或实际浮动价格）结算，供货方在货到并验收合格后30日内支付该供货部分90%的货款，余下的10%作为质量保证金，合同期满一年后无质量问题一个月内付清（不计息），如产品出现质量问题，扣除相关费用后一次性付清（不计息）。采购方根据要求进行验收，供货方在验收合格后向采购方提供增值税专用发票。

合同签订前中标人交纳5万元的履约保证金，履约保证金在供货期满后两周内，扣除违约金（如有）后无息退还。